

Fräserarten

Spiralverzahnung



Aufgrund ihrer vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten findet dieser Fräserart aus der Leiterplattenindustrie immer mehr Anklang unter den Anwendern. Ursprünglich zur Leiterplattenbearbeitung entwickelt, bewährt sich dieser Typ nicht nur für abrasive Kunststoffe, sondern auch für viele Holzbearbeitungen. Durch die Verzahnung wird eine hohe Standzeit erreicht. Durch die eingearbeiteten Spiralnuten wird eine sehr gute Spanabfuhr gewährleistet. Durch optionale Diamantbeschichtungen könne die Standzeiten um das 6-12 Fache erhöht werden.

Anwendungen:

- Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK)
- Holzbearbeitung
- Depron (ergibt sehr saubere Schnittflächen)
- Ungeeignet für weiche thermoplastische Kunststoffe

Standardausführung:

- Fischwanzanschiff
- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralig

Sonderausführungen:

- Bohrspitze
- Linksschneidend
- Linksspiralig

Diamantverzahnung



Diamantverzahnte Fräser sind den Spiralverzahnten in allen Belangen sehr ähnlich. Der Unterschied liegt im wesentlichen an der fehlenden Spiralnut. Im praktischen Einsatz bedeutet dies das der Diamantverzahnte Fräser eine noch höhere Standzeit wie der Spiralverzahnte Fräser hat. Durch die fehlende Spiralnut der Spanabtransport dagegen nicht an die des Spiralverzahnten Fräasers heranreicht. Aufgrund der erhöhten Standzeit, wird dieser Fräsertyp gerne für CFK verwendet.

Anwendungen:

- Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK)
- Sehr gut für CFK Werkstoffe geeignet
- Holzbearbeitung
- Ungeeignet für weiche thermoplastische Kunststoffe

Standardausführung:

- Fischwanzanschliff
- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralig

Sonderausführungen:

- Bohrspitze
- Linksschneidend
- Linksspiralig

1-Schneider



Durch die grosse Spannutt werden die Späne sehr gut abgeführt. Sie eignen sich daher hervorragend für die Bearbeitung von weichem Aluminium, Plexiglas und verschiedenen Kunststoffen. Da nur eine Schneide vorhanden ist, werden hohe Drehzahlen benötigt.

Anwendungen:

- Besonders gut für weiche Materialien
- weiche Kunststoffe
- Plexiglass
- PE, Teflon, Styrodur, ABS

Standardausführung:

- Flacher Stirnanschliff
- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralig

2-Schneider



2-Schneider sind sehr universell einzusetzende Fräser. Diese können für Holz-, härtere Kunststoffe und härtere Alulegierungen eingesetzt werden. Für die Holzbearbeitung eignen sich allerdings meist Spiralverzahnte Fräser besser.

Anwendungen:

- härteres Aluminium
- NE-Metalle
- härtere Kunststoffe
- Holzwerkstoffe
- Verbundstoffe

Standardausführung:

- Fischwanzanschliff
- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralig

Sonderausführungen:

- Bohrspitze
- Flachem Stirnanschliff
- Linksschneidend
- Linksspiralig

Gravierstichel



Gravierstichel

Anwendungen:

- Gravieren von Schriften
- Fräsen von Leiterplatten
- Ritzen von Leiterplatten
- Anfasen von Löchern
- Entgraten/anfasen von Werkstücken

Standardausführung:

- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralig